



*Giardini della Landriana*



# Primavera alla Landriana

*29<sup>a</sup> Mostra mercato del giardinaggio di qualità*

**dal 28 al 30 marzo 2025**

*Orari di apertura: dalle 10.00 alle 19.00*

*Parcheggio gratuito, punto ristoro con tavolini e possibilità di visitare il giardino. I cani tenuti al guinzaglio sono i benvenuti!*

**GIARDINI DELLA LANDRIANA | TOR S. LORENZO - ARDEA (RM)**

Via Campo di Carne 51 | Tel: 333.2266855 | [www.landriana.com](http://www.landriana.com) |  

